

ПОСТАНОВЛЕНИЕ МИНИСТЕРСТВА ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
1 июля 2024 г. № 76

**Об изменении постановления
Министерства образования Республики
Беларусь от 12 августа 2022 г. № 257**

На основании пункта 3 статьи 168 Кодекса Республики Беларусь об образовании Министерство образования Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Внести в образовательный стандарт профессионально-технического образования по специальности 4-02-0715-01 «Эксплуатация, ремонт и обслуживание автомобилей», утвержденный постановлением Министерства образования Республики Беларусь от 12 августа 2022 г. № 257, следующие изменения:

пункт 5 изложить в следующей редакции:

«5. Образовательный процесс, организованный в целях освоения учащимися содержания образовательной программы профессионально-технического образования, обеспечивает возможность получения квалификаций рабочего по ОКРБ 011: 4-02-0715-01-01 Водитель автомобиля 5 разряда, 4-02-0715-01-02 Водитель автомобиля (международные перевозки) 5 разряда, 4-02-0715-01-03 Слесарь по ремонту автомобилей 2, 3, 4 разряда, 4-02-0715-01-04 Рихтовщик 3, 4 разряда, 4-02-0715-01-05 Монтировщик шин и шиннопневматических муфт 2, 3 разряда, 4-02-0715-01-06 Кузовщик 3, 4 разряда, 4-02-0715-01-07 Контролер технического состояния механических транспортных средств 5 разряда, 4-02-0715-01-08 Маляр 2, 3, 4, 5 разряда, 4-02-0715-01-09 Аккумуляторщик 2, 3 разряда.»;

в пункте 14: абзац седьмой изложить в следующей редакции:

«УК-6. Владеть знаниями в области охраны окружающей среды и природопользования, соблюдать требования по охране труда, требования по обеспечению пожарной безопасности и требования в области охраны окружающей среды;»; абзац девятый изложить в следующей редакции:

«УК-8. Соблюдать нормы здорового образа жизни, выполнять требования, предъявляемые к гражданину в области защиты населения и территорий от чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера.»; абзац двадцатый пункта 15 изложить в следующей редакции:

«ПК-19. Управлять механическими транспортными средствами в соответствии с Правилами дорожного движения, анализировать состояние безопасности движения и обеспечивать безопасность участников дорожного движения, давать оценку дорожнотранспортным ситуациям;»; пункт 27 изложить в следующей редакции:

«27. Перечень компонентов примерного учебного плана по специальности с примерным распределением учебных часов приводится в таблице 1.

Таблица 1

Наименования компонентов	Примерное распределение учебных часов для получения образования на основе	
	общего базового образования с получением общего среднего образования	общего среднего образования
1. Общеобразовательный компонент	1654	48
2. Государственный компонент	704–1370	704–1252
3. Компонент учреждения образования	1206–540	616–68
Итого	3564	1368»;

пункт 29 изложить в следующей редакции:

«29. Наименования модулей, учебных предметов и коды формируемых компетенций приводятся в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Наименования модулей, учебных предметов	Коды формируемых компетенций
1	Модуль «Безопасность жизнедеятельности»	
1.1	Защита населения и территорий от чрезвычайных ситуаций	УК-8, ПК-42, 47
1.2	Охрана труда	УК-6, ПК-42, 45
2	Модуль «Коммуникативная культура»	
2.1	Белорусский язык (профессиональная лексика)	УК-7
2.2	Основы права	УК-1-2
2.3	Деловые коммуникации	УК-5, ПК-46
3	Модуль «Общеквалификационный»	
3.1	Электротехника	ПК-10-11
3.2	Основы экономики и предпринимательской деятельности	УК-4, ПК-43, 49
3.3	Прикладная информатика	УК-3, ПК-44
3.4	Прикладное черчение	ПК-12, 28
4	Модуль «Квалификационный»	
4.1	Устройство и эксплуатация автомобилей категории «С»	ПК-1, 5, 13, 23
4.2	Правила дорожного движения	ПК-4, 19, 36
4.3	Основы управления транспортным средством и безопасность движения	ПК-5, 19, 21-22, 24-25
4.4	Правовые основы дорожного движения	УК-3, ПК-17, 19
4.5	Первая помощь пострадавшим при дорожно-транспортных происшествиях	ПК-42, 45
4.6	Организация и выполнение международных автомобильных перевозок грузов	ПК-2, 4, 17, 19-20, 22, 31, 47
4.7	Иностранный язык в профессии	ПК-3
4.8	Устройство транспортных средств	ПК-13, 21
4.9	Слесарное дело	ПК-12, 15, 32, 43
4.10	Техническое обслуживание и ремонт транспортных средств	ПК-1, 8-10, 12, 15-16, 18, 29
4.11	Материаловедение	ПК-8, 16, 43
4.12	Специальная технология	УК-3, 5-8, ПК-6-7, 9, 14-15, 27, 29, 33-34, 37-39
4.13	Производственное обучение	УК-1-8, ПК-1-49»;

пункт 31 изложить в следующей редакции:

«31. Порядок проведения итоговой аттестации при освоении содержания образовательных программ профессионально-технического образования определяется Правилами проведения аттестации учащихся, курсантов при освоении содержания

образовательных программ профессионально-технического образования, утвержденными постановлением Министерства образования Республики Беларусь от 16 сентября 2022 г.

№ 314.»; пункт 32 изложить в следующей

редакции:

«32. По результатам итоговой аттестации выпускнику присваиваются квалификации: «Водитель автомобиля» 5 разряда, «Водитель автомобиля (международные перевозки)» 5 разряда, «Слесарь по ремонту автомобилей» 2, 3, 4 разряда, «Рихтовщик» 3, 4 разряда, «Монтировщик шин и шинно-пневматических муфт» 2, 3 разряда, «Кузовщик» 3, 4 разряда, «Контролер технического состояния механических транспортных средств» 5 разряда, «Маляр» 2, 3, 4, 5 разряда, «Аккумуляторщик» 2, 3 разряда – и выдается диплом о профессионально-техническом образовании установленного образца.».

2. Настоящее постановление вступает в силу после его официального опубликования.

Министр

А.И.Иванец

СОГЛАСОВАНО

Министерство
транспорта и коммуникаций
Республики Беларусь

**Об утверждении образовательного стандарта
профессионально-технического образования
по специальности 4-02-0715-01**

На основании пункта 3 статьи 168 Кодекса Республики Беларусь об образовании Министерство образования Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Утвердить образовательный стандарт профессионально-технического образования по специальности 4-02-0715-01 «Эксплуатация, ремонт и обслуживание автомобилей» (прилагается).
2. Настоящее постановление вступает в силу с 1 ноября 2022 г.

Министр

А.И.Иванец

СОГЛАСОВАНО

Министерство транспорта и коммуникаций Республики
Беларусь

УТВЕРЖДЕНО

Постановление
Министерства образования
Республики Беларусь
12.08.2022 № 257

ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРОФЕССИОНАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ Специальность 4-02-0715-01

ЭКСПЛУАТАЦИЯ, РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ АВТОМОБИЛЕЙ

ПРАФЕСІЙНА-ТЭХНІЧНАЯ АДУКАЦЫЯ Спецыяльнасць 4-02-0715-01
ЭКСПЛУАТАЦЫЯ, РАМОНТ І АБСЛУГОЎВАННЕ АЎТАМАБЛЯЎ

TECHNICAL VOCATIONAL EDUCATION Speciality 4-02-0715-01
OPERATION, REPAIR AND MAINTENANCE OF VEHICLES

ГЛАВА 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Настоящий образовательный стандарт профессионально-технического образования по специальности 4-02-0715-01 «Эксплуатация, ремонт и обслуживание автомобилей» (далее – образовательный стандарт) устанавливает требования к:

- срокам получения профессионально-технического образования; присваиваемой квалификации;
- результатам освоения содержания образовательных программ профессионально-технического образования; организации образовательного процесса;
- содержанию учебно-программной документации образовательных программ

аттестации.

Настоящий образовательный стандарт применяется при разработке учебнопрограммной документации по специальности 4-02-0715-01 «Эксплуатация, ремонт и обслуживание автомобилей» и обязателен для применения во всех учреждениях образования, которым в соответствии с законодательством предоставлено право осуществлять образовательную деятельность при реализации образовательной программы профессионально-технического образования, обеспечивающей возможность получения квалификации рабочего с профессионально-техническим образованием по специальности 4-02-0715-01 «Эксплуатация, ремонт и обслуживание автомобилей» (далее, если не установлено иное, – образовательная программа профессионально-технического образования).

2. В настоящем образовательном стандарте использованы ссылки на:

Общегосударственный классификатор Республики Беларусь ОКРБ 011-2022 «Специальности и квалификации» (далее – ОКРБ 011);

ГОСТ 3.1109-82 Единая система технологической документации. Термины и определения основных понятий (далее – ГОСТ 3.1109);

ГОСТ 18322-2016 Система технического обслуживания и ремонта техники. Термины и определения (далее – ГОСТ 18322);

ГОСТ 25866-83 Эксплуатация техники. Термины и определения (далее – ГОСТ 25866);

СТБ 1175-2011 Обслуживание транспортных средств организациями автосервиса. Порядок проведения (далее – СТБ 1175);

СТБ ISO 9000-2015 Системы менеджмента качества. Основные положения и словарь (далее – СТБ ISO 9000);

СТБ 1218-2000 Разработка и постановка продукции на производство. Термины и определения (далее – СТБ 1218);

Выпуск 1 Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, утвержденный постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 30 марта 2004 г. № 33 (далее – выпуск 1 ЕТКС);

Выпуск 2 Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, утвержденный постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 28 декабря 2000 г. № 160 (далее – выпуск 2 ЕТКС);

Выпуск 31 Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, утвержденный постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 29 ноября 1999 г. № 148 (далее – выпуск 31 ЕТКС);

Выпуск 52 Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, утвержденный постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 25 ноября 2003 г. № 147 (далее – выпуск 52 ЕТКС).

3. В настоящем образовательном стандарте применяются термины, определенные в Кодексе Республики Беларусь об образовании, Декрете Президента Республики Беларусь от 23 ноября 2017 г. № 7 «О развитии предпринимательства», Законе Республики Беларусь от 23 июня 2008 г. № 356-З «Об охране труда», Законе Республики Беларусь от 14 августа 2007 г. № 278-З «Об автомобильном транспорте и автомобильных перевозках», Правилах дорожного движения, утвержденных Указом Президента Республики Беларусь от 28 ноября 2005 г. № 551, а также следующие термины с соответствующими определениями:

деталь – изделие, изготовленное из однородного по наименованию и марке материала, без применения сборочных операций (СТБ 1218); исправное состояние (исправность) транспортного средства – состояние, при котором транспортное средство соответствует требованиям технических нормативных правовых актов и технической документации изготовителей транспортных средств

Национальный правовой Интернет-портал Республики Беларусь, 28.09.2022, 8/38752
(СТБ 1175); компетентность – способность применять знания и навыки для достижения намеченных результатов (СТБ ISO 9000);

компетенция – знания, умения и опыт, необходимые для решения теоретических и практических задач; объект профессиональной деятельности – совокупность процессов, предметов,

явлений, на которые направлена профессиональная деятельность рабочего (служащего); профессиональные компетенции – компетенции, формируемые в соответствии с требованиями к специалисту и отражающие его способность решать общие задачи профессиональной деятельности в соответствии с полученной специальностью; профессиональная деятельность – трудовая деятельность по определенной профессии, взаимообусловленная с видами экономической деятельности; ремонт (repair) – комплекс технологических операций и организационных действий по восстановлению работоспособности, исправности и ресурса объекта и/или его составных частей (ГОСТ 18322); специальность – комплекс или последовательность видов образовательной деятельности, спланированной и организованной для достижения целей обучения в течение непрерывного (продолжительного) периода времени и включения выпускника учреждения образования в определенные виды экономической деятельности на основе полученной квалификации (ОКРБ 011); техническое обслуживание (maintenance) – комплекс технологических операций и организационных действий по поддержанию работоспособности или исправности объекта при использовании по назначению, ожидании, хранении и транспортировании (ГОСТ 18322); технологическое оборудование – средства технологического оснащения, в которых для выполнения определенной части технологического процесса размещают материалы или заготовки, средства воздействия на них, а также технологическая оснастка (ГОСТ 3.1109); универсальные компетенции – компетенции, формируемые в соответствии с требованиями к рабочему с профессионально-техническим образованием и отражающие его способность применять базовые общекультурные знания и умения, а также социальноличностные качества, соответствующие запросам государства и общества; эксплуатация – стадия жизненного цикла изделия, на которой реализуется, поддерживается и восстанавливается его качество (ГОСТ 25866).

4. В соответствии с ОКРБ 011 специальность 4-02-0715-01 «Эксплуатация, ремонт и обслуживание автомобилей» (далее – специальность) относится к профилю образования 07 «Инженерные, обрабатывающие и строительные отрасли», направлению образования 071 «Инженерия и инженерное дело», группе специальностей 0715 «Транспортные средства и технологии».

5. Образовательный процесс, организованный в целях освоения учащимися содержания образовательной программы профессионально-технического образования, обеспечивает возможность получения квалификаций рабочего по ОКРБ 011:

4-02-0715-01-01 Водитель автомобиля 5 разряда, 4-02-0715-01-02 Водитель автомобиля (международные перевозки) 7 разряда, 4-02-0715-01-03 Слесарь по ремонту автомобилей 2, 3 разряда, 4-02-0715-01-04 Рихтовщик 3, 4 разряда, 4-02-0715-01-05 Монтировщик шин и шинно-пневматических муфт 2, 3 разряда, 4-02-0715-01-06 Кузовщик 3, 4 разряда, 4-02-0715-01-07 Контролер технического состояния механических транспортных средств 5 разряда, 4-02-0715-01-08 Маляр 4 разряда, 4-02-0715-01-09 Аккумуляторщик 2, 3 разряда.

ГЛАВА 2 ТРЕБОВАНИЯ К СРОКАМ ПОЛУЧЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ОБРАЗОВАНИЯ

6. Образовательная программа профессионально-технического образования по специальности реализуется в очной (дневной, вечерней), заочной формах получения образования.

7. Минимальный срок получения профессионально-технического образования по специальности в дневной форме получения образования составляет:

на основе общего базового образования с получением общего среднего образования – два года шесть месяцев; на основе общего среднего образования – десять месяцев.

8. Срок получения профессионально-технического образования на основе общего среднего образования может быть увеличен не более чем на шесть месяцев.

Срок получения профессионально-технического образования в вечерней форме получения образования определяется сроком получения профессионально-технического образования в дневной форме получения образования и может быть увеличен не более чем на один год.

Срок получения профессионально-технического образования в заочной форме получения образования составляет от шести месяцев до одного года шести месяцев.

9. Прием (зачисление) на обучение для получения профессионально-технического образования осуществляется в порядке, регулируемом Правилами приема лиц для получения профессионально-технического образования, утвержденными постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 29 июля 2022 г. № 497.

10. По решению учредителя допускается увеличение сроков получения профессионально-технического образования до сроков, установленных Кодексом Республики Беларусь об образовании.

ГЛАВА 3 ТРЕБОВАНИЯ К ПРИСВАИВАЕМОЙ КВАЛИФИКАЦИИ И К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ СОДЕРЖАНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ ПРОГРАММ ПРОФЕССИОНАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ОБРАЗОВАНИЯ

11. Основными видами выполняемых работ рабочего с профессионально-техническим образованием по специальности (далее – рабочий) являются:

управление механическими транспортными средствами соответствующей категории; определение технического состояния механических транспортных средств и технологического оборудования; техническое обслуживание и ремонт механических транспортных средств; выявление и анализ причин возникновения неисправности агрегатов, узлов, деталей механических транспортных средств; рихтовочные операции под окраску сварных каркасов; технологические операции в процессе восстановления исправного состояния шин и шинно-пневматических муфт; кузовные работы механических транспортных средств различной сложности; нанесение лакокрасочных покрытий на автомобили; ремонт аккумуляторов и аккумуляторных батарей.

12. Объектами профессиональной деятельности рабочего являются: механические транспортные средства; шины и шинно-пневматические муфты; услуги по определению исправного состояния (исправности), безопасной эксплуатации, обслуживанию и ремонту механических транспортных средств; кузова, салоны механических транспортных средств; аккумуляторы и аккумуляторные батареи; технические нормативные правовые акты (далее – ТНПА), нормативные правовые

Национальный правовой Интернет-портал Республики Беларусь, 28.09.2022, 8/38752
акты (далее – НПА), регламентирующие профессиональную деятельность.

13. Требования к результатам освоения содержания образовательных программ профессионально-технического образования включают в себя формируемые компетенции учащихся.

14. Выпускник должен обладать следующими универсальными компетенциями (далее – УК):

УК-1. Владеть знаниями основ государственной идеологии, общечеловеческими, гуманистическими ценностями, идеями, убеждениями, отражающими сущность белорусской государственности;

УК-2. Владеть основами правовой, политической и информационной культуры общества;

УК-3. Использовать базовые программные решения и глобальную компьютерную сеть Интернет в профессиональных целях на основе оценки достоверности информации, применять цифровые технологии для создания и представления информации;

УК-4. Владеть основами экономической культуры и предпринимательской деятельности как основополагающим элементом поведения личности в условиях рыночных отношений;

УК-5. Владеть общими вопросами психологии и этики деловых отношений, анализировать конфликтные ситуации, изыскивать пути оптимизации моральнопсихологического климата в коллективе;

УК-6. Соблюдать требования по охране труда, требования по обеспечению пожарной безопасности и требования в области охраны окружающей среды;

УК-7. Выстраивать свою речь устно и письменно на государственных языках в социальной и профессиональной деятельности;

УК-8. Соблюдать нормы здорового образа жизни, выполнять требования, предъявляемые к гражданину Республики Беларусь в области защиты населения и территорий от чрезвычайных ситуаций.

15. В рамках выполнения трудовых функций выпускник должен обладать следующими профессиональными компетенциями (далее – ПК) по выпускам 1, 2, 31, 52 ЕТКС:

ПК-1. Владеть порядком проведения технического обслуживания и ремонта механических транспортных средств;

ПК-2. Владеть порядком организации международных перевозок грузов;

ПК-3. Вести беседу на иностранном языке;

ПК-4. Владеть правилами перевозки пассажиров и грузов;

ПК-5. Осуществлять обкатку автомобилей (новых и после капитального ремонта);

ПК-6. Владеть технологией выполнения рихтовочных операций;

ПК-7. Характеризовать конструкцию, размеры и назначение шин, шиннопневматических муфт и колес;

ПК-8. Характеризовать топливо, смазочные материалы, технические и рабочие жидкости;

ПК-9. Осуществлять правку деталей и элементов кабин и кузовов механических транспортных средств;

ПК-10. Использовать электроизмерительные приборы при выполнении соответствующих работ;

ПК-11. Использовать сведения об электромагнитных явлениях, способах измерения электрических величин и параметров;

ПК-12. Владеть техническими требованиями, предъявляемыми к качеству обрабатываемой поверхности деталей и элементов кабин и кузовов;

ПК-13. Владеть общим устройством механических транспортных средств;

ПК-14. Владеть правилами обслуживания агрегатов, механизмов, деталей, шин и шинно-пневматических муфт, приборов управляемых механических транспортных средств;

ПК-15. Эксплуатировать технологическое и диагностическое оборудование для ремонта механических транспортных средств;

ПК-16. Характеризовать свойства металлов, сплавов и неметаллических материалов, применяемых при выполнении ремонта механических транспортных средств;

ПК-17. Владеть основными положениями двусторонних межправительственных соглашений;

ПК-18. Осуществлять техническое обслуживание и ремонт механических транспортных средств;

ПК-19. Управлять механическими транспортными средствами в соответствии с Правилами дорожного движения;

ПК-20. Соблюдать законодательство при осуществлении международных автомобильных перевозок;

ПК-21. Определять техническое состояние механических транспортных средств и осуществлять его контроль при выпуске на линию и приемке с линии;

ПК-22. Соблюдать правила безопасного размещения и крепления грузов в кузове механических транспортных средств;

ПК-23. Заправлять механические транспортные средства топливом, смазочными материалами, охлаждающей технической и рабочей жидкостями;

ПК-24. Устранять возникшие во время работы на линии эксплуатационные неисправности механических транспортных средств, не требующие разборки агрегатов, узлов и механизмов, выполнять монтаж и демонтаж колес;

ПК-25. Соблюдать требования безопасности движения при перевозке пассажиров и грузов;

ПК-26. Осуществлять обкатку механических транспортных средств на стенде;

ПК-27. Выполнять рихтовочные операции;

ПК-28. Проводить оценку общего состояния, проверку сохранения геометрии кузова, читать чертежи, эскизы, схемы различных видов;

ПК-29. Диагностировать и проводить техническое обслуживание колес;

ПК-30. Выполнять ремонт шин, шинно-пневматических муфт, монтаж и демонтаж колес;

ПК-31. Заполнять первичные документы по учету работы обслуживаемого механического транспортного средства;

ПК-32. Выполнять слесарную обработку деталей по соответствующему качеству с применением универсальных приспособлений;

ПК-33. Производить подгонку элементов и дверей кабин и кузовов;

ПК-34. Осуществлять демонтаж деталей подвески, рулевого управления, трансмиссии, тормозной системы для обеспечения проведения ремонта кузова;

ПК-35. Подготавливать автомобиль к установке на контрольно-рихтовочный стенд;

ПК-36. Применять тахометры для регистрации данных о движении механических транспортных средств;

ПК-37. Осуществлять нанесение лакокрасочных покрытий различными способами;

ПК-38. Осуществлять заряд аккумуляторов и аккумуляторных батарей;

ПК-39. Осуществлять ремонт аккумуляторов и аккумуляторных батарей различными способами;

ПК-40. Применять контрольно-измерительный инструмент и приборы, универсальные и специальные приспособления, аппаратуру;

ПК-41. Применять ТНПА и НПА, регламентирующие профессиональную деятельность;

ПК-42. Соблюдать требования по охране труда, требования по обеспечению пожарной безопасности, санитарно-эпидемиологические требования, а также требования гигиенических нормативов, безопасные методы и приемы работы при выполнении соответствующих видов работ;

ПК-43. Рационально использовать энергоресурсы и экономно расходовать основные и вспомогательные материалы при выполнении соответствующих видов работ;

ПК-44. Применять информационные технологии при выполнении соответствующих видов работ;

ПК-45. Оказывать первую помощь потерпевшим при несчастных случаях на производстве;

ПК-46. Устанавливать и поддерживать психологически комфортные взаимоотношения в коллективе;

ПК-47. Соблюдать экологические нормы и правила, требования в области охраны окружающей среды;

ПК-48. Рационально организовывать рабочее место;

ПК-49. Применять экономические знания в практической деятельности.

ГЛАВА 4 ТРЕБОВАНИЯ К ОРГАНИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

16. Образовательный процесс при реализации образовательной программы профессионально-технического образования организуется в учреждении образования по учебным годам. Учебный год делится на полугодия.

17. При организации образовательного процесса необходимо соблюдать Специфические санитарно-эпидемиологические требования к содержанию и эксплуатации учреждений образования, утвержденные постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 7 августа 2019 г. № 525.

Обязательная учебная нагрузка для учащихся вечерней формы получения образования не должна превышать 20 учебных часов в неделю.

18. Для получения профессионально-технического образования в дневной форме получения образования отводится:

на основе общего базового образования с получением общего среднего образования – не менее 129 недель, из них не менее 99 учебных недель, не менее 1 недели на экзамены по учебным предметам, модулям профессионального компонента учебного плана учреждения образования по специальности (специальностям), 1 неделя на итоговые испытания по учебным предметам, модулям общеобразовательного компонента учебного плана учреждения образования по специальности (специальностям), 1 неделя на проведение выпускного квалификационного экзамена, 3 недели на праздники, не менее 24 недель каникул; на основе общего среднего образования – не менее 43 недель, из них не менее 38 учебных недель, не менее 1 недели на экзамены по учебным предметам, модулям профессионального компонента учебного плана учреждения образования по специальности (специальностям), 1 неделя на проведение выпускного квалификационного экзамена, 1 неделя на праздники, не менее 2 недель каникул.

19. Количество учебных часов на проведение консультаций, факультативных занятий определяется из расчета 4 учебных часа и 2 учебных часа в неделю, соответственно, на период теоретического обучения и распределяется учреждениями образования при разработке учебных планов учреждений образования по специальности (специальностям) на весь период обучения.

20. Порядок организации производственного обучения, в том числе производственной практики, определяется Положением об организации производственного обучения учащихся, курсантов, осваивающих содержание образовательных программ профессионально-технического образования, утвержденным постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 29 июля 2022 г. № 497.

21. При реализации образовательной программы профессионально-технического образования образовательный процесс может осуществляться поэтапно. Каждый этап имеет теоретическую и практическую завершенность в соответствии с требованиями к уровню квалификации, определенной учебным планом учреждения образования по специальности (специальностям). По завершении этапа образовательного процесса проводится квалификационный экзамен.

22. Образовательный процесс может быть организован посредством сетевой формы взаимодействия.

ГЛАВА 5 ТРЕБОВАНИЯ К СОДЕРЖАНИЮ УЧЕБНО-ПРОГРАММНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ ПРОГРАММ ПРОФЕССИОНАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ОБРАЗОВАНИЯ

23. Образовательная программа профессионально-технического образования включает в себя совокупность документации, регламентирующей образовательный процесс, и требований к условиям, необходимым для получения профессионально-технического образования.

24. Для реализации образовательной программы профессионально-технического образования на основе настоящего образовательного стандарта разрабатывается учебно-программная документация, включающая:

примерный учебный план по специальности; примерные учебные программы по учебным предметам, модулям.

25. Порядок организации разработки и утверждения учебно-программной документации установлен Кодексом Республики Беларусь об образовании.

26. Наименования учебных предметов общеобразовательного компонента, минимальное количество учебных часов, отводимых на их изучение, теоретические, лабораторные и практические занятия определяются Министерством образования.

27. Перечень компонентов примерного учебного плана по специальности с примерным распределением учебных часов приводится в таблице 1.

Таблица 1

Наименования компонентов	Примерное распределение учебных часов для получения образования на основе	
	общего базового образования с получением общего среднего образования	общего среднего образования
1. Общеобразовательный компонент	1676	56
2. Государственный компонент	1182–1290	1182–1290
3. Компонент учреждения образования	706–598	130–22
Итого	3564	1368

28. Изучение учебных предметов, модулей государственного компонента примерного учебного плана по специальности создает условия для получения УК и ПК.

29. Наименования модулей, учебных предметов и коды формируемых компетенций приводятся в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Наименования модулей, учебных предметов	Коды формируемых компетенций
1	Модуль «Безопасность жизнедеятельности»	
1.1	Защита населения и территорий от чрезвычайных ситуаций	УК-8, ПК-42, 47
1.2	Охрана труда	УК-6, ПК-42, 45
2	Модуль «Коммуникативная культура»	
2.1	Белорусский язык (профессиональная лексика)	УК-7
2.2	Основы права	УК-1-2
2.3	Деловые коммуникации	УК-5, ПК-46
3	Модуль «Общеквалификационный»	
3.1	Основы экономики и предпринимательской деятельности	УК-4, ПК-43, 49
3.2	Прикладная информатика	УК-3, ПК-44
3.3	Прикладное черчение	ПК-12, 28
4	Модуль «Квалификационный»	
4.1	Электротехника	ПК-10-11
4.2	Материаловедение	ПК-8, 16, 23, 43
4.3	Устройство и эксплуатация автомобилей категории «С»	ПК-5, 13
4.4	Правила дорожного движения	ПК-19, 36
4.5	Основы управления транспортным средством и безопасность движения	ПК-5, 19, 21-22, 24-25
4.6	Правовые основы дорожного движения	УК-3, ПК-17, ПК-19
4.7	Первая помощь пострадавшим при дорожно-транспортных происшествиях	ПК-42, 45
4.8	Эксплуатация транспортных средств	ПК-19, 23, 31, 47
4.9	Организация международных перевозок грузов	УК-1, 8, ПК-17, 22, 31
4.10	Основы таможенного законодательства	ПК-17, 20
4.11	Основы идеологии белорусского государства	УК-1-2
4.12	Иностранный язык в профессии	ПК-3
4.13	Устройство автомобилей	ПК-13, 21
4.14	Слесарное дело	ПК-10, 12, 15, 32, 43
4.15	Техническое обслуживание и ремонт автомобилей	ПК-8-10, 12, 15-16, 18, 29
4.16	Специальная технология	УК-3, 5-8, ПК-7, 14-15, 27, 29, 33-34, 37-39
4.17	Производственное обучение	УК-3, 5-8, ПК-27-30, 32-35, 37-49

ГЛАВА 6 ТРЕБОВАНИЯ К ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

30. Итоговая аттестация проводится при завершении освоения учащимися содержания образовательных программ профессионально-технического образования с целью определения соответствия их компетентности требованиям настоящего образовательного стандарта.

31. Порядок проведения итоговой аттестации при освоении содержания образовательных программ профессионально-технического образования определяется Правилами проведения аттестации учащихся, курсантов при освоении содержания образовательных программ профессионально-технического образования.

32. По результатам итоговой аттестации выпускнику присваиваются квалификации

«Водитель автомобиля» 5 разряда, «Водитель автомобиля (международные перевозки)» 7 разряда, «Слесарь по ремонту автомобилей» 2, 3 разряда, «Рихтовщик» 3, 4 разряда,

Национальный правовой Интернет-портал Республики Беларусь, 28.09.2022, 8/38752
«Монтировщик шин и шинно-пневматических муфт» 2, 3 разряда, «Кузовщик» 3, 4 разряда,
«Контролер технического состояния механических транспортных средств» 5 разряда,
«Маляр» 4 разряда, «Аккумуляторщик» 2, 3 разряда и выдается диплом о профессионально-
техническом образовании установленного образца.

ПОСТАНОВЛЕНИЕ МИНИСТЕРСТВА ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
12 апреля 2023 г. № 129

**Об изменении постановления Министерства образования
Республики Беларусь от 12 августа 2022 г. № 257**

На основании пункта 3 статьи 168 Кодекса Республики Беларусь об образовании Министерство образования Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Внести в образовательный стандарт профессионально-технического образования по специальности 4-02-0715-01 «Эксплуатация, ремонт и обслуживание автомобилей», утвержденный постановлением Министерства образования Республики Беларусь от 12 августа 2022 г. № 257, следующие изменения:

пункт 5 изложить в следующей редакции:

«5. Образовательный процесс, организованный в целях освоения учащимися содержания образовательной программы профессионально-технического образования, обеспечивает возможность получения квалификаций рабочего по ОКРБ 011:

4-02-0715-01-01 Водитель автомобиля 5 разряда, 4-02-0715-01-02 Водитель автомобиля (международные перевозки) 5 разряда, 4-02-0715-01-03 Слесарь по ремонту автомобилей 2, 3, 4 разряда, 4-02-0715-01-04 Рихтовщик 3, 4 разряда, 4-02-0715-01-05 Монтировщик шин и шинно-пневматических муфт 2, 3 разряда, 4-02-0715-01-06 Кузовщик 3, 4 разряда, 4-02-0715-01-07 Контролер технического состояния механических транспортных средств 5 разряда, 4-02-0715-01-08 Маляр 4 разряда, 4-02-0715-01-09 Аккумуляторщик 2, 3 разряда.»; пункт 27 изложить в следующей

редакции:

«27. Перечень компонентов примерного учебного плана по специальности с примерным распределением учебных часов приводится в таблице 1.

Таблица 1

Наименования компонентов	Примерное распределение учебных часов для получения образования на основе	
	общего базового образования с получением общего среднего образования	общего среднего образования
1. Общеобразовательный компонент	1678	60
2. Государственный компонент	796–1370	796–1247
3. Компонент учреждения образования	1090–516	512–61
Итого	3564	1368»;

дополнить образовательный стандарт пунктом 27¹ следующего содержания: «27¹. При организации подготовки по профессиям рабочего «Водитель автомобиля», «Водитель автомобиля (международные перевозки)» для учащихся, не имеющих медицинских противопоказаний, учреждением образования вне сетки учебных часов проводится обучение управлению автомобилем категории «С» в объеме 57 учебных часов на одного учащегося.»; в таблице 2 пункта 29: позиции:

«4.8	Эксплуатация транспортных средств	ПК-19, 23, 31, 47»;
------	-----------------------------------	---------------------

«4.10	Основы таможенного законодательства	ПК-17, 20»;
-------	-------------------------------------	-------------

«4.11	Основы идеологии белорусского государства	УК-1, 2»
-------	---	----------

исключить;

1

Национальный правовой Интернет-портал Республики Беларусь, 25.05.2023, 8/40020

позицию 4.9 изложить в следующей редакции:

«4.9	Организация и выполнение международных автомобильных перевозок грузов	ПК-17, 19, 20, 22, 23, 31, 47»;
------	---	---------------------------------

пункт 32 изложить в следующей редакции:

«32. По результатам итоговой аттестации выпускнику присваиваются квалификации «Водитель автомобиля», «Водитель автомобиля (международные перевозки)», «Слесарь по ремонту автомобилей» 2, 3, 4 разряда, «Рихтовщик» 3, 4 разряда, «Монтировщик шин и шинно-пневматических муфт» 2, 3 разряда, «Кузовщик» 3, 4 разряда, «Контролер технического состояния механических транспортных средств» 5 разряда, «Маляр» 4 разряда, «Аккумуляторщик» 2, 3 разряда и выдается диплом о профессионально-техническом образовании установленного образца.».

2. Настоящее постановление вступает в силу после его официального опубликования.

Министр

А.И.Иванец

СОГЛАСОВАНО

Министерство транспорта и
коммуникаций
Республики Беларусь

